



**PEJABAT PERSEKITARAN, KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN  
SENARAI SEMAK PEMERIKSAAN OSHE DI TEMPAT KERJA**

**BAHAGIAN A: MAKLUMAT PEMERIKSAAN**

1.0 MAKLUMAT TEMPAT KERJA YANG DIPERIKSA				
1.1 Pusat Tanggungjawab	:			
1.2 Nama Pejabat / Makmal / Bengkel	:			
1.3 Nama Orang yang Bertanggungjawab	:			
1.4 Jenis Aktiviti	:			
1.5 Bilangan Pekerja	Lelaki :	orang	Perempuan :	orang
1.6 Kapasiti pengguna	:	orang		
2.0 MAKLUMAT PIHAK YANG MELAKUKAN PEMERIKSAAN DI TEMPAT KERJA				
2.1 Tarikh	:		2.2 Masa	:
2.3 Nama Pemeriksa	:			
2.4 Jawatan	:			
3.0 KEPUTUSAN PEMERIKSAAN DI PUSAT TANGGUNGJAWAB				
BIL.	PENGKELASAN PEMERIKSAAN OSHE DI TEMPAT KERJA	TERDAPAT ISU		
		YA	TIDAK	
3.1	Keadaan Tidak Selamat			
	3.1.1 Hazard Fizikal			
	a. Persekitaran Tempat Kerja			
	b. Jentera			
	c. Elektrik			
	d. Sinaran Mengion			
	e. Kebakaran			
	3.1.2 Hazard Kimia			
	3.1.3 Hazard Biologi			
	3.1.4 Lain-lain hazard			
3.2	Keselamatan Umum			
	3.2.1 Penggunaan Peralatan Perlindungan Diri (PPE)			
	3.2.2 Tanda Amaran			
3.3	Perakuan Tidak Selamat			

\*Senarai semak ini telah dirujuk dan mematuhi keperluan OSHA 1994 dan FMA 1967

**BAHAGIAN B: PERINCIAN PERKARA YANG DIPERIKSA**

BIL.	PERKARA	KEPUTUSAN PEMERIKSAN / UJIAN (MEMUASKAN?) (√)			CATATAN (KAEDAH KAWALAN SEMASA & YANG DICADANGKAN)	
		YA	TIDAK	TIDAK BERKAITAN		
1.0	<b>Keadaan Yang Tidak Selamat</b>					
	<b>1.1 Hazard Fizikal</b>					
	<b>a. Persekitaran Tempat Kerja</b>					
	a.1	Lantai				
	a.1.1	Mempunyai kekuatan yang mencukupi menyangga beban (manusia, bahan, jentera).				
	a.1.2	Semua lubang, takungan, pit, bekas tetap di lantai telah ditutup.				
	a.1.3	Tidak licin dan bebas dari bahan yang boleh mengakibatkan jatuh.				
	a.1.4	Perbezaan ketinggian pada lantai telah ditanda dengan jelas.				
	a.2	Susun Atur Barang, Bahan dan Alatan				
	a.2.1	Dalam keadaan baik dan stabil.				
	a.2.2	Peralatan atau jentera bagi melakukan kerja – kerja memikul, mengangkat atau menggerakkan beban berat disediakan.				
	a.2.3	Terdapat ruang laluan yang mencukupi jika berlaku kecemasan.				
	a.3	Kualiti Udara Dalaman				
	a.3.1	Berada dalam keadaan kondusif (suhu, kelembapan, bau, asap (termasuk asap rokok) dan habuk).				
	a.3.2	Tiada pertumbuhan kulat atau bau hapak di persekitaran tempat kerja.				
	a.3.3	Pengudaraan mencukupi.				
	a.4	Kebisingan				
	a.4.1	Kadar kebisingan pada tahap yang baik dan tidak mengganggu pendengaran dan emosi.				

a.5	Pencahayaayaan				
a.5.1	Kadar pencahayaan adalah mencukupi dan tidak mengganggu aktiviti kerja.				
<b>b. Hazard Jentera</b>					
b.1	Jentera dalam keadaan baik dan telah diselenggara.				
b.2	Bahagian jentera berbahaya (tajam, bergerak, panas, menghentam dan menghimpit) telah dipagar.				
b.3	Mesin Angkat, Mesin Tekanan dan Mesin Dandang memiliki sijil kelayakan yang masih sah dan dipamerkan pada jentera.				
b.4	Mesin Dandang dikendalikan oleh pekerja kompeten.				
<b>c. Hazard Elektrik</b>					
c.1	Alat elektrik dalam keadaan baik dan disahkan oleh pihak berkuasa (Contoh: ST, SIRIM DLL).				
c.2	Penyambungan elektrik berada dalam keadaan baik dan selamat.				
c.3	Tiada penyambungan haram dan terbuka.				
<b>d. Hazard Sinaran Mengion</b>					
d.1	Radas Penyinaran dan Bahan Radioaktif dikendalikan oleh Pekerja Sinaran Berdaftar.				
d.2	Tempat khusus bagi Radas Penyinaran dan Bahan Radioaktif disediakan dan diletakkan simbol Sinaran.				
d.3	Radas Penyinaran dan Bahan Radioaktif dalam keadaan baik dan diselenggara.				
d.4	Sijil Lesen Sinaran dipamerkan pada Radas Penyinaran dan Tempat Penyimpanan Bahan Radioaktif.				
<b>e. Hazard Kebakaran</b>					
e.1	Alatan Pengesanan Kebakaran dan Alatan Pencegahan Kebakaran disediakan dan diselenggara.				

	e.2	Pelan Laluan Kecemasan disediakan.				
	e.3	Tanda "KELUAR" disediakan dan boleh dilihat dengan jelas sewaktu kecemasan.				
	e.4	Tempat Berkumpul Kecemasan disediakan dan di tanda.				
	e.5	Maklumat nombor telefon agensi (dalam dan luar) yang perlu dihubungi bila berlaku kecemasan dipamerkan.				
<b>1.2 Hazard Kimia</b>						
	1.2.1	Helaian Data Keselamatan (SDS) disediakan dan mudah dicapai di tempat kerja.				
	1.2.2	Terdapat Tempat Simpanan khusus bagi Bahan Kimia Berbahaya dan Buangan Terjadual (BT) dan diletakkan tanda amaran ( <i>signage</i> ) yang berkaitan.				
	1.2.3	Kelengkapan kawalan kejuruteraan ( <i>Local Exhaust Ventilation (LEV)</i> ).				
		a) Diperiksa oleh PIC dan direkod dengan baik setiap bulan.				
		b) Rekod pengujian dan pemeriksaan keberkesanan oleh Juruteknik Higien II setiap 12 bulan.				
	1.2.4	Semua Bahan Kimia dan BT disimpan di dalam bekas dan mengikut kelas/kategori BT (Kod SW) yang bersesuaian berdasarkan garis panduan yang berkaitan.				
	1.2.5	Semua bahan kimia dilabel dan/atau dilabel semula mengikut garis panduan yang disediakan.				
	1.2.6	Semua bahan BT dilabel mengikut garis panduan yang disediakan.				

	1.2.7	Terdapat maklumat, arahan dan latihan kepada pengendali Bahan Kimia Berbahaya.				
<b>1.3 Hazard Biologi</b>						
	1.3.1	<i>Biosafety Cabinet</i> berada dalam keadaan baik dan diselenggara setiap 12 bulan oleh Juruteknik yang bertauliah.				
	1.3.2	Tempat penyimpanan khusus disediakan untuk Bahan Biologi berisiko dan ditanda dengan Simbol Biohazard.				
	1.3.3	Terdapat rekod latihan dan penggunaan bagi Makmal <i>Biosafety Level II (BSL-2)</i> .				
	1.3.4	Tiada binatang berbahaya dan berbisa di dalam kawasan tempat kerja.				
<b>1.4 Lain-lain Hazard</b>						
	1.4.1	Hazard Ergonomik.		Ada / Tiada		
	1.4.2	Hazard Psikososial (Buli, gangguan seksual dll.).		Ada/ Tiada		
<b>2.0</b>	<b>Keselamatan Umum</b>					
	<b>2.1 Penggunaan Peralatan Perlindungan Diri (PPE)</b>					
	2.1.1	PPE yang disediakan adalah sesuai dengan jenis kerja.				
	2.1.2	PPE dalam keadaan baik dan diselenggara.				
	2.1.3	Terdapat rekod penggunaan PPE.				
	2.1.4	Latihan penggunaan PPE disediakan kepada pengguna PPE dan direkod.				
	<b>2.2 Tanda Amaran</b>					
	2.2.1	Tanda amaran dipamer di lokasi yang mudah dilihat.				
	2.2.2	Tanda amaran adalah mengikut maksud tujuan tanda itu disediakan.				

**3.0 Perakuan Tidak Selamat**

(Sila nyatakan perakuan yang tidak selamat jika ada.)

**Pengesahan Pegawai Pemeriksa :-**

Tandatangan : \_\_\_\_\_

Nama Pegawai : \_\_\_\_\_

Tarikh : \_\_\_\_\_

Tandatangan : \_\_\_\_\_

Nama Pegawai : \_\_\_\_\_

Tarikh : \_\_\_\_\_

**Ulasan dan Pengesahan *Safety Liaison Officer* (SLO) PTJ:-**

Tandatangan : \_\_\_\_\_

Nama Pegawai : \_\_\_\_\_

Tarikh : \_\_\_\_\_